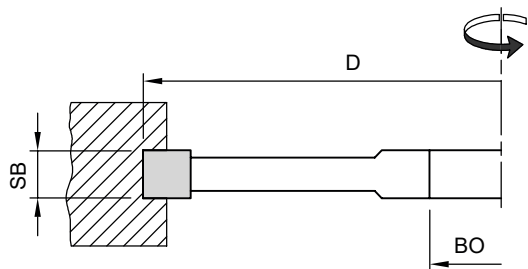
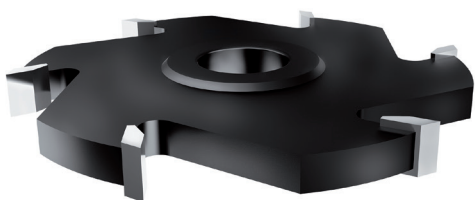




01

Drážkování Srovnávání



POUŽITÍ

určeno k podélnému i příčnému drážkování dřeva
strojní posuv MEC

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL

měkké dřevo – provedení HS
tvrdé dřevo, MDF, dřevotříska – provedení HW

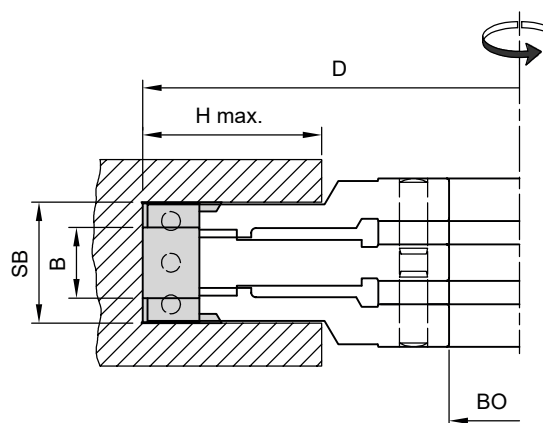
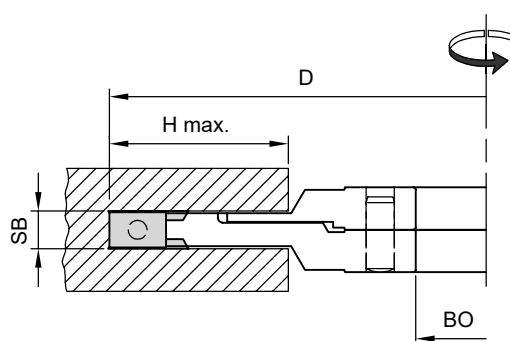
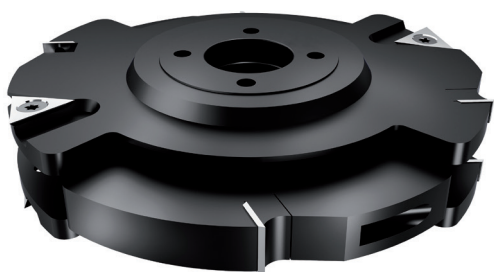
PRACOVNÍ PODMÍNKY

n_{max} : 8.000 ot/min

TECHNICKÉ PARAMETRY

HS pájené břitové destičky s přímým ostřím
HW pájené břitové destičky s přímým ostřím

D mm	SB mm	BO mm	Z	ID No. HS	ID No. HW
150	4	30	6	11004	11104
150	5	30	6	11005	11105
150	6	30	6	11006	11106
150	8	30	6	11008	11108
150	10	30	6	11010	11110
150	12	30	6	11012	11112
150	14	30	6	11014	11114
150	16	30	6	11016	11116
150	20	30	6	11020	11120

**POUŽITÍ**

určeno k podélnému i příčnému drážkování dřeva
strojní posuv MEC

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL

měkké a tvrdé dřevo, MDF, dřevotříska

PRACOVNÍ PODMÍNKY

$n_{\max}$: 8.000 ot/min

TECHNICKÉ PARAMETRY

HW výměnné břitové destičky (VBD) s přímým ostřím

D mm	SB mm	B mm	BO mm	H _{max} mm	Z	ID No.
160	4-7,5	-	30	38	2+2	13274
160	8-15,5	-	30	38	2+2	13275
160	16-30	15	30	38	2	13276

13274

Náhradní díly	ID No.
VBD 18x18x1,95	3401818190
VBD 14x14x1,2	2201414120
ŠROUB M4x3,2 TX10	710077
ZÁPUSTNÁ MATICE M4x1,7	710083
ZÁPUSTNÁ MATICE M4x1,6	710082
KLÍČ TX10	710220

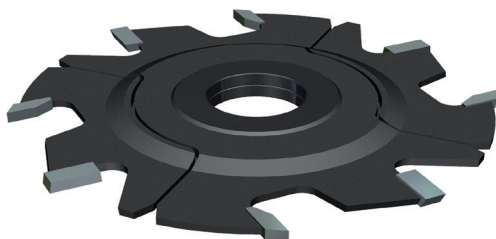
13275 / 13276

Náhradní díly	ID No.
VBD 15x12x1,5	1201512150
VBD 22x22x2	2102222200
VBD 7,5x12x1,5	1200712150
ŠROUB M6x4,8 TX20	710065
KLÍČ TX20	710240

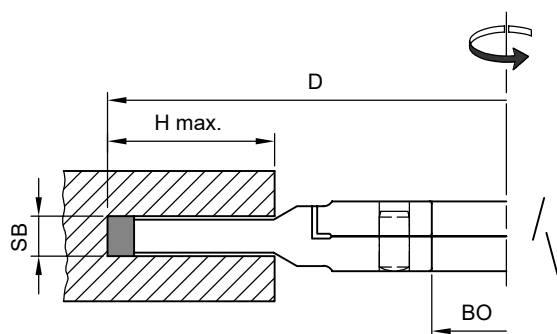
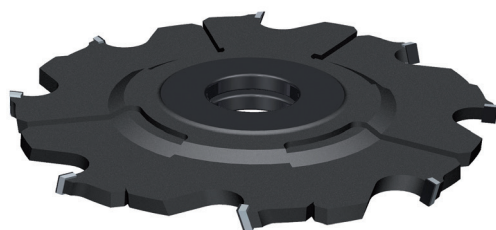
\\ Stavitelná drážkovací fréza

01 Drážkování \ Srovnávání

HS/HW



DP



POUŽITÍ

určeno k podélnému i příčnému frézování, nebo rozšíření drážek strojní posuv MEC

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL

tvrdé i měkké dřevo – provedení HS
tvrdé dřevo, MDF, dřevotříska – provedení HW, DP

PRACOVNÍ PODMÍNKY

n_{max} : 4.000-8.000 ot/min (podle typu)

TECHNICKÉ PARAMETRY

HS pájené břitové destičky
HW pájené břitové destičky
DP pájené břitové destičky
nastavení šířky drážky po 0,1 mm pomocí distančních kroužků

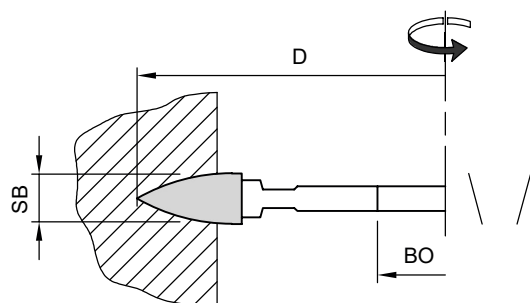
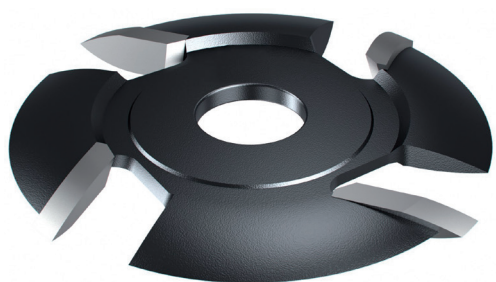
HS/HW

D mm	SB mm	B mm	BO mm	H _{max} mm	Z	ID No. HS	ID No. HW
150	4-7,5	-	30	30	2+2	13004	13104
150	8-15,5	-	30	30	2+2	13075	13175
150	16-30	15	30	30	2	13015	13115

DP

D mm	SB mm	B mm	BO mm	H _{max} mm	Z	ID No.
160	8-15,5	-	30	30	4+4	13375

\\ Fréza na zásmolky



POUŽITÍ

výroba lůžek pro tzv. lodičky – zásmolky
pro speciální ruční elektrické strojky s vysokou kvalitou obroběného povrchu
najíždění a vyjíždění z materiálu bez štípání hran

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL

měkké dřevo – provedení HS
tvrdé dřevo – provedení HW

PRACOVNÍ PODMÍNKY

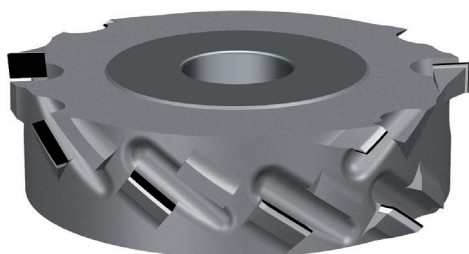
n_{max} : 15.000 ot/min

TECHNICKÉ PARAMETRY

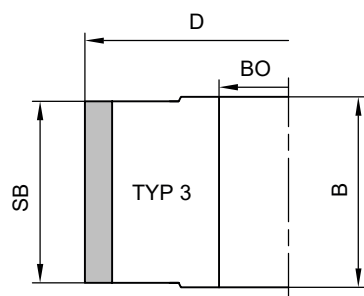
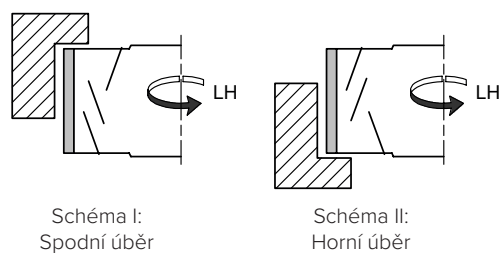
HS pájené břitové destičky se střídavě šikmým ostřím
HW pájené břitové destičky se střídavě šikmým ostřím

D mm	SB mm	BO mm	Z	ID No. HS	ID No. HW
100	8	22	4	47001	47101

MAN



MEC

**POUŽITÍ**

formátování a falcování s jednostranným předřezem
strojní posuv MEC, nebo ruční posuv MAN

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL

překližka, MDF, DTD, měkké a tvrdé dřevo, exotické dřeviny
lepené materiály, plasty

PRACOVNÍ PODMÍNKY

$n_{\max}$: 13.000 ot/min
 v_f : 20 m/min
doporučené otáčky n : 12.000 ot/min

TECHNICKÉ PARAMETRY

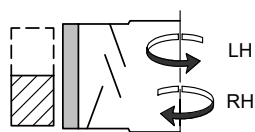
vysoká kvalita obrobeného povrchu
najíždění a vyjíždění z materiálu bez štípání hran
DP řezné zuby s velkým axiálním úhlem břitu
asymetrické uspořádání řezných zubů
výška zubu $H = 4,2$ mm
počet přeostření až 6x, v závislosti na opotřebení

MEC

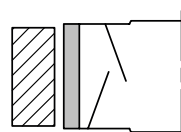
D mm	SB mm	B mm	BO mm	H mm	Z	Schéma	ID No.
125	34	36	30	4,2	2	spodní	1253402M0
125	34	36	30	4,2	2	horní	1253402M1

MAN

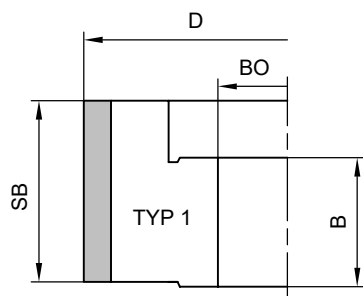
D mm	SB mm	B mm	BO mm	H mm	Z	Schéma	ID No.
125	34	36	30	4,2	2	spodní	1253412M0
125	34	36	30	4,2	2	horní	1253412M1



Asymetrické uspořádání
řezných zubů



Symetrické uspořádání
řezných zubů



POUŽITÍ

pro zarovnání dílců před olepováním
sousedné nebo nesousedné obrábění

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL

dřevotřískové a dřevovláknité desky (MDF, DTD...)
nepotažené i potažené papírem, plastem nebo dýhou
plasty vyztužené skelnými nebo uhlíkovými vlákny

PRACOVNÍ PODMÍNKY

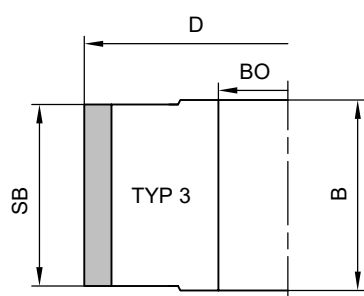
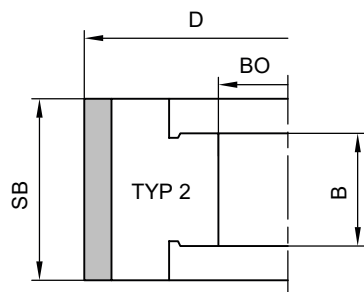
$n_{\max}$: 17.000 ot/min (D = 70-80 mm)
 $n_{\max}$: 15.000 ot/min (D = 85-100 mm)
 $n_{\max}$: 12.000 ot/min (D = 125 mm)

TECHNICKÉ PARAMETRY

velký axiální úhel čela
vysoká kvalita obrobeneho povrchu
výrazné snížení provozní hluchosti
najíždění a vyjíždění z materiálu bez štípání hran
výška řezného plátku H = 3,5 mm
počet přestřžení až 5x, v závislosti na opotřebení
možné provedení otáček LH/RH, možné uspořádání řezných břitů AS/SY

Typ 1

D mm	SB mm	B mm	BO mm	Z	Usp. zubů	LH / RH	Stroj	ID No.
70	66,7	41	25DKN	2 (12)	AS	LH	HOLZ HER	970401
70	66,7	41	25DKN	2 (12)	AS	RH	HOLZ HER	970402
80	66,7	53	30DKN	3 (18)	AS	LH	IMA/BRANDT	970407
80	66,7	53	30DKN	3 (18)	AS	RH	IMA/BRANDT	970408
85	55,8	62	30DKN	3 (15)	AS	LH	IMA/BRANDT	970405
85	55,8	62	30DKN	3 (15)	AS	RH	IMA/BRANDT	970404
100	44,8	41	25DKN	2 (8)	AS	LH	IMA/BRANDT	970409
100	44,8	41	25DKN	2 (8)	AS	RH	IMA/BRANDT	970410
100	44,8	41	30DKN	3 (12)	AS	LH	IMA/BRANDT	970411
100	44,8	41	30DKN	3 (12)	AS	RH	IMA/BRANDT	970412
100	55,8	41	30DKN	3 (15)	AS	LH	IMA/BRANDT	970413
100	55,8	41	30DKN	3 (15)	AS	RH	IMA/BRANDT	970414
100	66,7	41	30DKN	3 (18)	AS	LH	IMA/BRANDT	970415
100	66,7	41	30DKN	3 (18)	AS	RH	IMA/BRANDT	970416
100	88,6	60	30DKN	3 (24)	AS	LH	IMA/BRANDT	970417
100	88,6	60	30DKN	3 (24)	AS	RH	IMA/BRANDT	970418



Typ 2

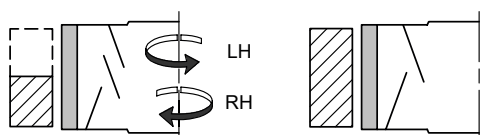
D mm	SB mm	B mm	BO mm	Z	Usp. zubů	LH / RH	Stroj	ID No.
60	64	65,5	25DKN	2 (12)	AS	LH	FELDER/MINIPROF	970501
60	64	65,5	25DKN	2 (12)	AS	RH	FELDER/MINIPROF	970502
70	55,8	31	30DKN	2 (10)	AS	LH	HOLZ HER	970503
70	55,8	31	30DKN	2 (10)	AS	RH	HOLZ HER	970504
70	44,8	50	30DKN	2 (10)	AS	LH	HOLZ HER	970505
70	44,8	50	30DKN	2 (10)	AS	RH	HOLZ HER	970506
100	44,8	25	30DKN	2 (8)	AS	LH	HOLZ HER	970507
100	44,8	25	30DKN	2 (8)	AS	RH	HOLZ HER	970508
100	55,8	26	30DKN	3 (15)	AS	LH	HOMAG	970509
100	55,8	26	30DKN	3 (15)	AS	RH	HOMAG	970510
100	66,7	25	30DKN	2 (12)	AS	LH	HOLZ HER	970511
100	66,7	25	30DKN	2 (12)	AS	RH	HOLZ HER	970512
100	66,7	44	30DKN	3 (18)	AS	LH	OTT	970513
100	66,7	44	30DKN	3 (18)	AS	RH	OTT	970514
125	44,8	40	30DKN	3 (12)	AS	LH	Biesse, Homag, IMA	970515
125	44,8	40	30DKN	3 (12)	AS	RH	Biesse, Homag, IMA	970516
125	66,7	41	30DKN	3 (18)	AS	LH	Biesse, Homag, IMA	970517
125	66,7	41	30DKN	3 (18)	AS	RH	Biesse, Homag, IMA	970518

Typ 3

D mm	SB mm	B mm	BO mm	Z	Usp. zubů	LH / RH	Stroj	ID No.
85	44,8	48	30DKN	3 (12)	AS	LH	OTT	970601
85	44,8	48	30DKN	3 (12)	AS	RH	OTT	970602
125	34	36	30DKN	3 (9)	SY	LH, RH	HOMAG	970603
125	34	36	30DKN	3 (9)	AS	LH	Biesse, Homag, IMA	970605
125	34	36	30DKN	3 (9)	AS	RH	Biesse, Homag, IMA	970604
125	44,8	52	30DKN	3 (12)	AS	LH	OTT	970607
125	44,8	52	30DKN	3 (12)	AS	RH	OTT	970606

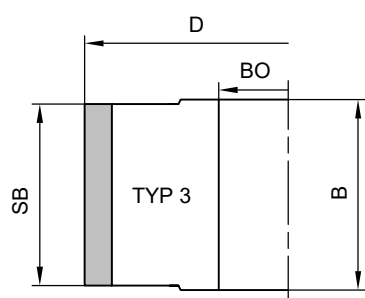
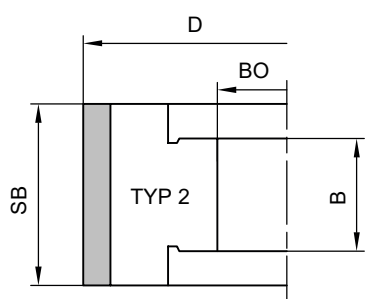
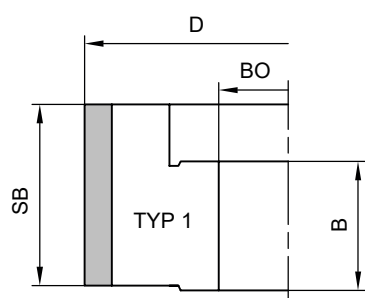
Náhradní díly

Náhradní díly	ID No.
Šroub M5x11.5 TX20	710087
VBD 13.5 StabilHead	970400



Asymetrické uspořádání
řezných zubů (AS)

Symetrické uspořádání
řezných zubů (SY)



POUŽITÍ

pro zarovnávání dílců před olepováním
sousedné nebo nesousedné obrábění
pro stroje: Biesse, Brandt, Homag, Holz Her, IMA, Felder, Ott

OBŘÁBĚNÝ MATERIÁL

dřevotřískové a dřevovláknité desky (MDF, DTD...)
nepotažené i potažené papírem, plastem nebo dýhou
plasty vyztužené skelnými nebo uhlíkovými vlákny

PRACOVNÍ PODMÍNKY

n_{max} : 22.000 ot/min (D = 60-70 mm)
 n_{max} : 18.000 ot/min (D = 80-100 mm)
Doporučené otáčky n: 20.000 ot/min (D = 60-70 mm)
n: 12.000 ot/min (D = 80-100 mm)

TECHNICKÉ PARAMETRY

velký axiální úhel čela
vysoká kvalita obrobeného povrchu
najíždění a vyjíždění z materiálu bez štípání hran
výška řezného plátku H = 3,5 mm
počet přestřžení až 5x, v závislosti na opotřebení
možné provedení otáček LH/RH, možné uspořádání řezných břitů AS/SY

Typ 1

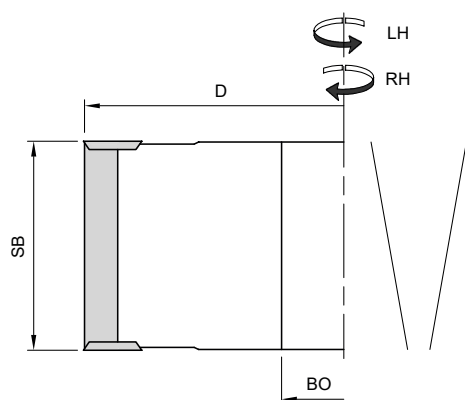
D mm	SB mm	B mm	BO mm	Z	Usp. zubů	LH / RH	Stroj	ID No.
70	65	41	25DKN	2	AS	LH	HOLZ HER	970101
70	65	41	25DKN	2	AS	RH	HOLZ HER	970102
80	65	53	30DKN	3	AS	LH	IMA / BRANDT	970107
80	65	53	30DKN	3	AS	RH	IMA / BRANDT	970108
100	44,6	41	25DKN	2	AS	LH	IMA / BRANDT	970109
100	44,6	41	25DKN	2	AS	RH	IMA / BRANDT	970110
100	48	41	30DKN	3	AS	LH	IMA / BRANDT	970103
100	48	41	30DKN	3	AS	RH	IMA / BRANDT	970104
100	65	41	30DKN	3	AS	LH	IMA / BRANDT	970105
100	65	41	30DKN	3	AS	RH	IMA / BRANDT	970106

Typ 2

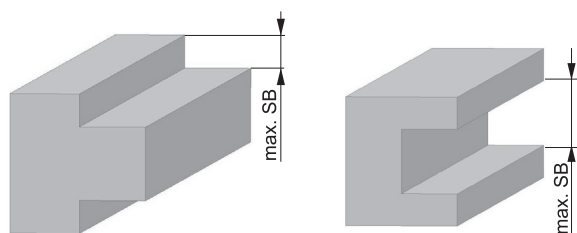
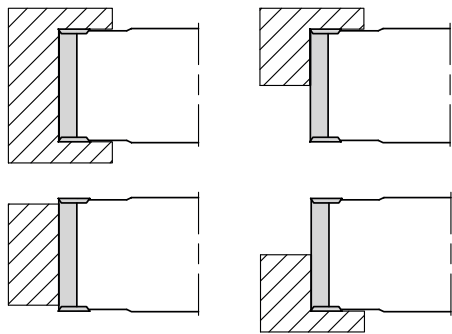
D mm	SB mm	B mm	BO mm	Z	Usp. zubů	LH / RH	Stroj	ID No.
60	64	62	25DKN	2	AS	LH	FELDER	970201
60	64	62	25DKN	2	AS	RH	FELDER	970202
70	55	31	30DKN	2	AS	LH	HOLZ HER	970203
70	55	31	30DKN	2	AS	RH	HOLZ HER	970204
100	48	25	30DKN	2	AS	LH	HOLZ HER	970205
100	48	25	30DKN	2	AS	RH	HOLZ HER	970206
100	65	25	30DKN	2	AS	LH	HOLZ HER	970207
100	65	25	30DKN	2	AS	RH	HOLZ HER	970208
125	43	40	30DKN	3	AS	LH	HOLZ HER	970209
125	43	40	30DKN	3	AS	RH	Biesse, Homag, IMA	970210
125	63	41	30DKN	3	AS	LH	Biesse, Homag, IMA	970211
125	63	41	30DKN	3	AS	RH	Biesse, Homag, IMA	970212

Typ 3

D mm	SB mm	B mm	BO mm	Z	Usp. zubů	LH / RH	Stroj	ID No.
85	46	48	30DKN	3	AS	LH	OTT	970301
85	46	48	30DKN	3	AS	RH	OTT	970302
125	34	36	30DKN	3	SY	LH, RH	HOMAG	970303
125	34	36	30DKN	3	AS	LH	Biesse, Homag, IMA	970305
125	34	36	30DKN	3	AS	RH	Biesse, Homag, IMA	970306



Varianty obrábění

**POUŽITÍ**

určeno pro frézování rovných ploch a osazení
ruční posuv MAN

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL

tvrdé i měkké dřevo, překližka

PRACOVNÍ PODMÍNKY

n_{max} : 4.000-8.000 ot/min (podle typu)

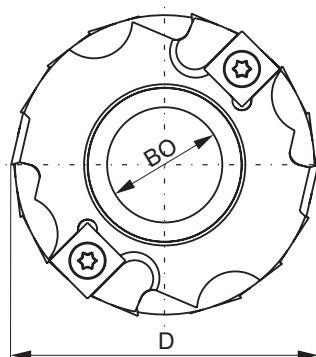
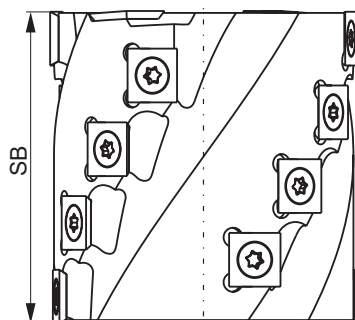
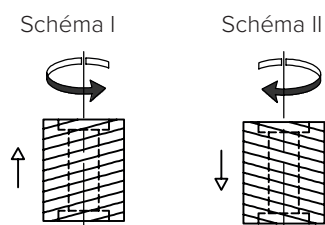
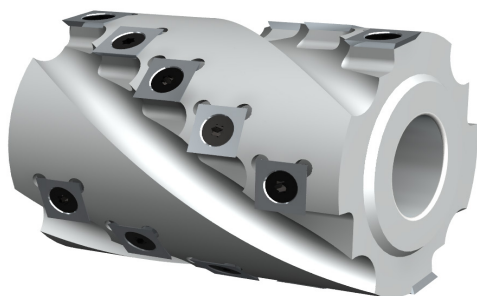
TECHNICKÉ PARAMETRY

HW výměnné břitové destičky (VBD)

HW předřezávací výměnné 4-břité destičky s přímým ostrím

D mm	SB mm	BO mm	Z	ID No.
125	30	30/50	4+4	14130
125	50	30/50	4+4	14150

Náhradní díly	ID No.
VBD 30x8x1,5	4103008150
VBD 50x8x1,5	4105008150
VBD 14x14x2	2201414200
ŠROUB M5x10 TX20	710086
KLÍČ TX20	710240



POUŽITÍ

určeno k podélnému i příčnému drážkování dřeva
strojní posuv MEC

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL

měkké a tvrdé dřevo, překližka

PRACOVNÍ PODMÍNKY

n_{max} : 8.000 ot/min

TECHNICKÉ PARAMETRY

HW výměnné 4-břité destičky s přímým ostřím

D mm	SB mm	BO mm	Z	ID No.
80	80	30	2 (16+2)	15040
80	100	30	2 (20+2)	15010
100	60	30	3 (18+3)	15020
100	104	30	3 (30+3)	15030

Náhradní díly	ID No.
VBD 14x14x2	2201414200
ŠROUB M5x10 TX20	710086
KLÍČ TX20	710240