



VYDONA

SHARP & PRECISE

NÁSTROJE A NÁSTROJOVÉ SYSTÉMY NA
PLASTOVÁ OKNA

KATALOG
edice II.



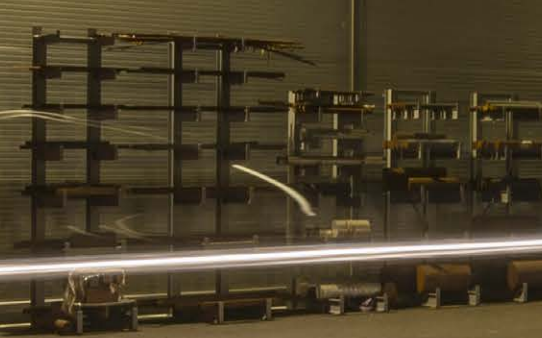
OBSAH

01	SADA FRÉZ NA KONTRAPROFIL SLOUPKU	6 - 7
02	SADA FRÉZ NA ZAČIŠTĚNÍ ROHOVÝCH SVARŮ	8 - 9
03	PŘÍLOŽKY NA SVAŘOVÁNÍ PLASTOVÝCH PROFILŮ	10 - 11
04	PŘÍLOŽKY NA KRÁCENÍ ZASKLÍVACÍCH LIŠT	12 - 13
05	PŘÍSLUŠENSTVÍ	14

 VYDONA

SKLAD

MATERIALU





S VÍCE NEŽ ČTVRTSTOLETÍM ZKUŠENOSTÍ JE FIRMA VYDONA LÍDREM VE VÝVOJI NÁSTROJŮ A INTEGROVANÝCH SYSTÉMŮ PRO VÝROBU PLASTOVÝCH OKEN. NAŠÍM ZÁKLADNÍM POSLÁNÍM JE UPEVNĚNÍ SPOLUPRÁCI S PŘEDNÍMI VÝROBCI PLASTOVÝCH PROFILŮ A TECHNOLOGICKÝMI INOVÁTORY V TOMTO ODVĚTVÍ. TATO ÚZKÁ SYMBIÓZA UMOŽŇUJE SPOJIT TEORETICKÉ ZNALOSTI S PRAKTICKÝMI ZKUŠENOSTMI, COŽ NÁM POSKYTUJE SCHOPNOST RYCHLE A PRECIZNĚ REAGOVAT NA SPECIFICKÉ POŽADAVKY NAŠICH ZÁKAZNÍKŮ.

V NAŠEM PORTFOLIU FRÉZOVACÍCH NÁSTROJŮ PŘEDSTAVUJEME INOVATIVNÍ ŘEŠENÍ ZAMĚŘENÁ ZEJMÉNA NA PROCESY FRÉZOVÁNÍ SLOUPKŮ A DOKONČOVÁNÍ ROHOVÝCH SPOJŮ KŘÍDEL A RÁMŮ. NA ZÁKLADĚ INOVAČNÍCH TRENDŮ V OBLASTI PROFILOVÝCH SYSTÉMŮ S KOMPOZITNÍMI MATERIÁLY JSME VYVINULI NÁSTROJE VYBAVENÉ **DIAMANTOVÝMI PLÁTKY (DP)**, KTERÉ PLNĚ USPOKOJÍ VYŠŠÍ NÁROKY NA ODOLNOST, PRECIZNOST ŘEZU A DLOUHOU ŽIVOTNOST NÁSTROJE.

KOMPLETNÍ PORTFOLIO NAŠICH PRODUKTŮ ZAHRNUJE SPECIALIZOVANÉ PŘÍSLUŠENSTVÍ PRO KAŽDÝ KROK V TECHNOLOGICKÉM PROCESU VÝROBY PLASTOVÝCH OKEN – OD SPECIFICKÝCH PŘÍLOŽEK PRO SVAŘOVÁNÍ, PŘES ADAPTÉRY PRO ZKRACOVÁNÍ LIŠT, AŽ PO ZAŘÍZENÍ PRO ŘEZÁNÍ PROFILŮ. PŘI VÝROBĚ TĚCHTO KOMPONENT POUŽÍVÁME PEČLIVĚ VYBRANÉ HLINÍKOVÉ SLITINY, DOPLNĚNÉ POVRCHOVOU ÚPRAVOU, KTERÁ ZARUČUJE VYNIKAJÍCÍ ODOLNOST PROTI OPOTŘEBENÍ, DLOUHOU ŽIVOTNOST A OPTIMALIZACI NÁKLADŮ VÝROBNÍHO PROCESU.

JSME HRDÍ NA NAŠ INTERNÍ TÝM ODBORNÍKŮ V OBLASTI KONSTRUKCE A VÝVOJE, KTERÝ JE PLNĚ VYBAVEN K ŘEŠENÍ UNIKÁTNÍCH A SPECIFICKÝCH POŽADAVKŮ NAŠICH ZÁKAZNÍKŮ. POKUD MÁTE JAKÉKOLI OTÁZKY, NEBO POTŘEBUJETE DALŠÍ INFORMACE, NEVÁHEJTE NÁS KONTAKTOVAT.

JSME TU PRO VÁS.

SADA FRÉZ NA KONTRAPROFIL SLOUPKU //



POUŽITÍ

určeno k výrobě kontraprofilů rámových a křídlových sloupků

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL

plastové profily, plastové profily s koextrudovanou kompozitní výztuhou

PRACOVNÍ PODMÍNKY

určeno na klasické frézovací stroje k výrobě sloupků z PVC a Aluminium, CNC frézovací centra

TECHNICKÉ PARAMETRY

HW-pájené břitové destičky, provedení Z6-Z12 v případě kompozitní výztuhy nástroje osazené,

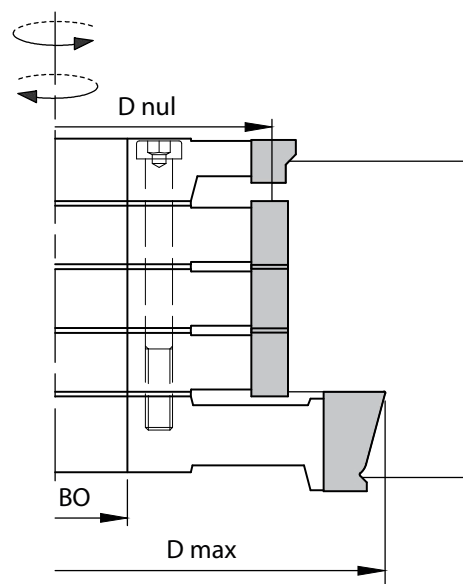
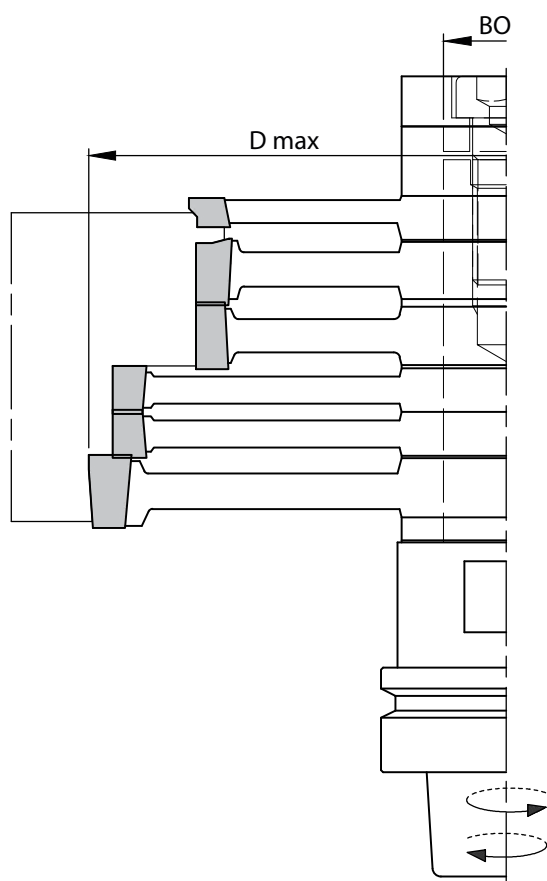
DP-pájenou břitovou destičkou Z6-Z12

Nástroje jsou dodávány v sadě a lze je osadit na rychloupínací pouzdra popř. HSK63F upínací trny

Zaručují vysokou tvarovou a obvodovou přesnost včetně vyvážení

i

Rozměrové a nástrojové uspořádání pro daný plastový / hliníkový profil a obráběcí stroj na vyžádání (viz poptávkový formulář).



// POPTÁVKOVÝ FORMULÁŘ SLOUPKOVÝCH FRÉZ

ZÁKAZNÍK:

ADRESA:

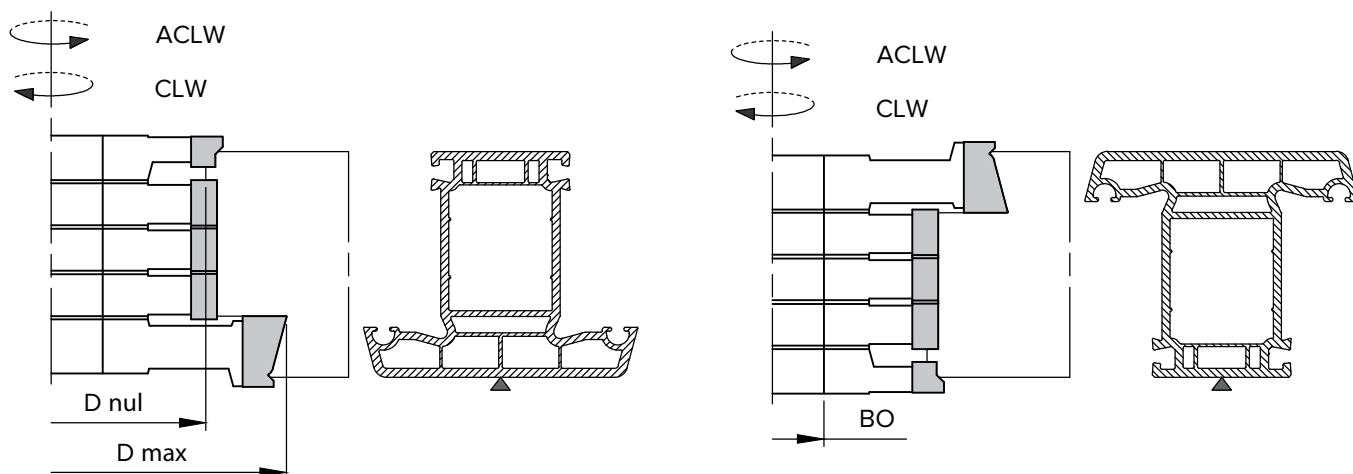
KONTAKTNÍ OSOBA:

TEL.:

E-MAIL:



STROJ:	UPÍNACÍ Ø HRÍDELE:	d =	[mm]
TYP:	UPÍNACÍ Ø NÁSTROJE:	BO =	[mm]
ROK VÝROBY:	NULOVÝ Ø NÁSTROJE:	D _{nul} =	[mm]
VÝROBNÍ ČÍSLO:	MAXIMÁLNÍ Ø NÁSTROJE:	d _{max} =	[mm]
DOLŇUJÍCÍ INFORMACE:	MAXIMÁLNÍ UPÍNACÍ DÉLKA HRÍDELE:	H _{max} =	[mm]
	RED. POUZDRO:	ANO NE	Ød/ØD/L: [mm]
	RED. POUZDRO S LÍMCEM:	ANO NE	Ød/ØD/L: [mm]
	RYCHLOUPÍNACÍ POUZDRO:	ANO NE	Ød/ØD/L: [mm]



DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE:



PROFILOVÝ SYSTÉM	ČÍSLO PROFILU	KOMENTÁŘ:
1.		
2.		
3.		



VYPRACOVAL:

SADA FRÉZ NA ZAČIŠTĚNÍ ROHOVÝCH SVARŮ //



POUŽITÍ

určeno k začišťování rohových svarů
u rámců a křídel plastových oken

OBRÁBĚNÝ MATERIÁL

plastové profily

PRACOVNÍ PODMÍNKY

určeno na začíšťovací frézovací stroje
CNC začíšťovací stroje

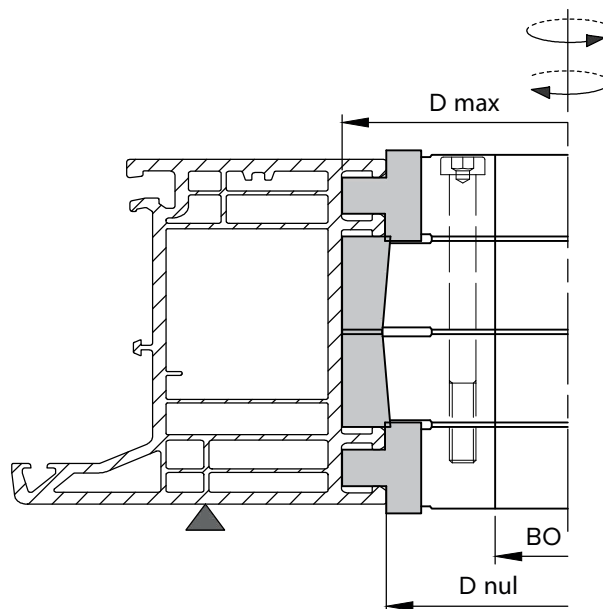
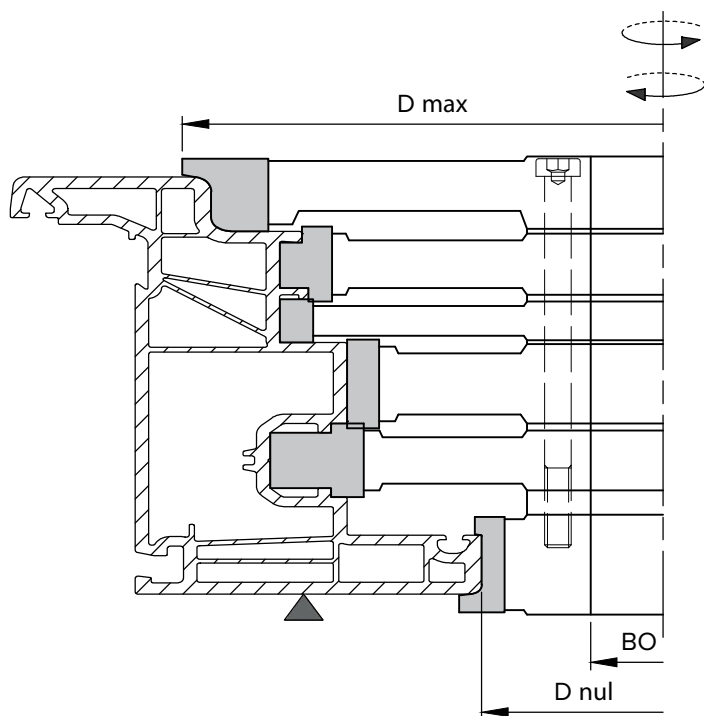
TECHNICKÉ PARAMETRY

HW-pájené břitové destičky, provedení Z4-Z6

Nástroje jsou dodávány v sadě a lze je osadit na rychloupínací pouzdra
Zaručují vysokou tvarovou a obvodovou přesnost, včetně vyvážení



Rozměrové a nástrojové uspořádání pro daný plastový profil a obráběcí stroj na vyžádání (viz poptávkový formulář).



// POPTÁVKOVÝ FORMULÁŘ ZAČIŠŤOVACÍCH FRÉZ

ZÁKAZNÍK:

ADRESA:

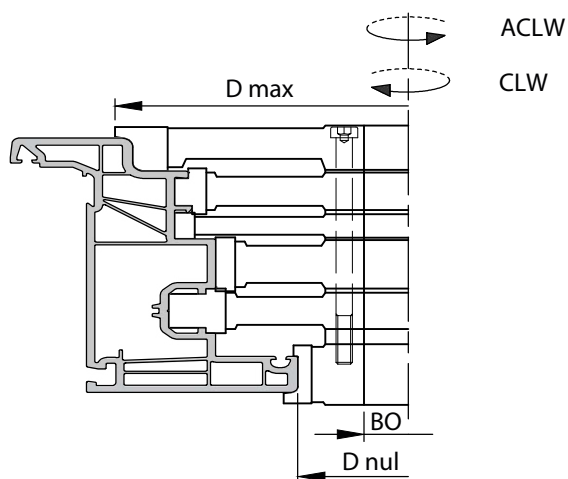
KONTAKTNÍ OSOBA:

TEL.:

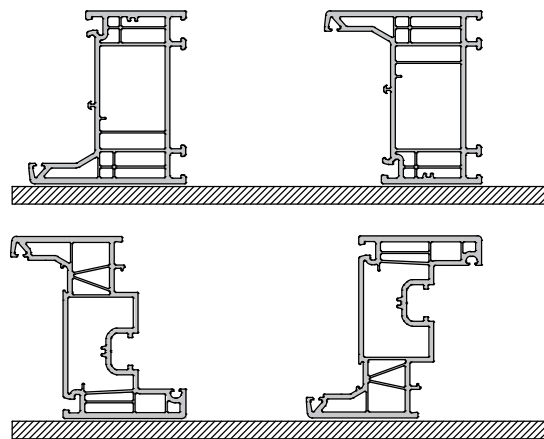
E-MAIL:



STROJ:	UPÍNACÍ Ø HŘÍDELE:	d =	[mm]		
TYP:	UPÍNACÍ Ø NÁSTROJE:	BO =	[mm]		
ROK VÝROBY:	NULOVÝ Ø NÁSTROJE:	D _{nul} =	[mm]		
VÝROBNÍ ČÍSLO:	MAXIMÁLNÍ Ø NÁSTROJE:	d _{max} =	[mm]		
DOLŇUJÍCÍ INFORMACE:	MAXIMÁLNÍ UPÍNACÍ DÉLKA HŘÍDELE:	H _{max} =	[mm]		
	PROFIL S TĚSNĚNÍM:	ANO	NE		
	DRÁŽKA NA PERO:	ANO	NE		
	RED. POUZDRO:	ANO	NE	Ød/ØD/L:	[mm]
	RED. POUZDRO S LÍMCEM:	ANO	NE	Ød/ØD/L:	[mm]
	RYCHLOUPÍNACÍ POUZDRO:	ANO	NE	Ød/ØD/L:	[mm]



Pokládka profilu:



DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE:

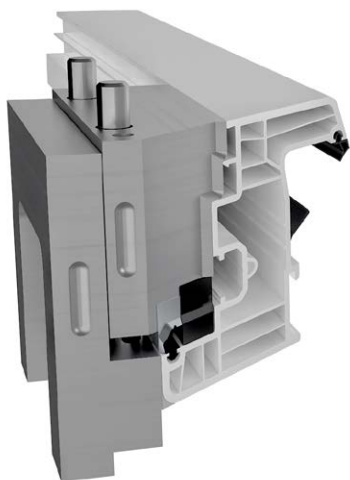


PROFILOVÝ SYSTÉM	ČÍSLO PROFILU	KOMENTÁŘ:
1.		
2.		
3.		



VYPRACOVAL:





POUŽITÍ

svařování rámu a křídel plastových oken
svařování štulpových křídel

PRACOVNÍ PODMÍNKY

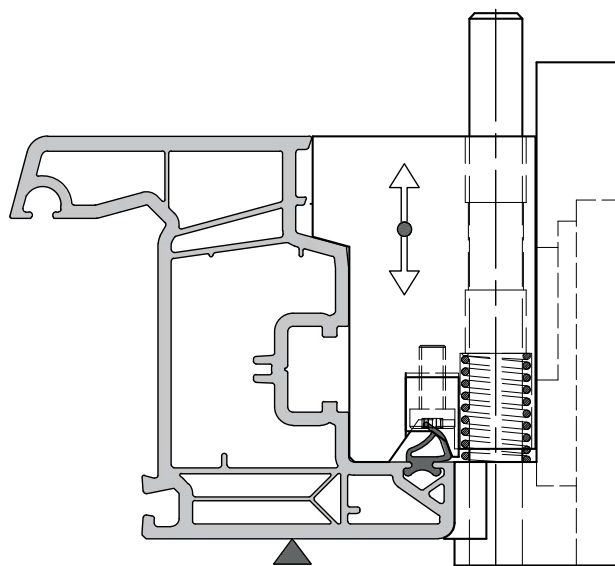
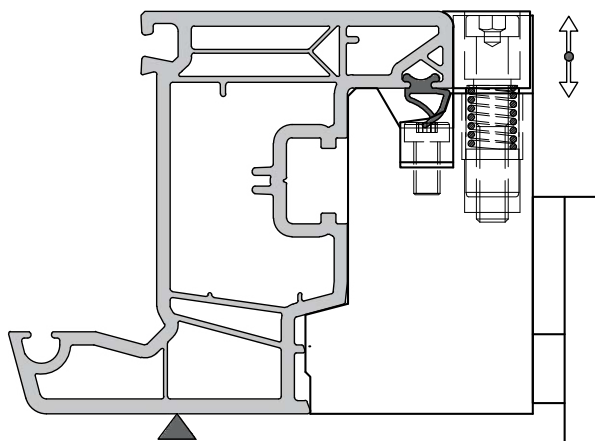
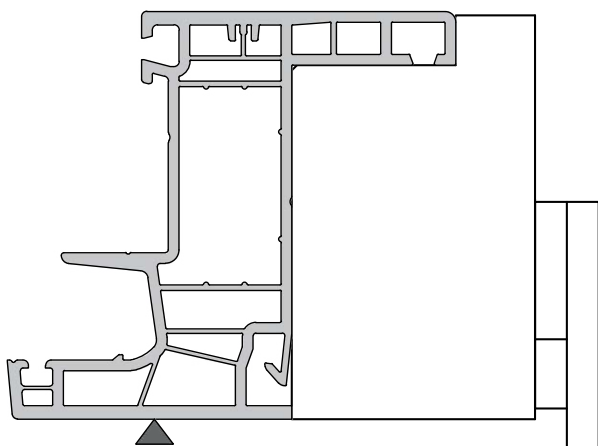
pro automatické svařovací stroje
1hlavé / 2 hlavé / 4 hlavé

TECHNICKÉ PARAMETRY

příložky jsou vyrobeny z vysoce kvalitní hliníkové slitiny s povrchovou úpravou
opatřeny upínacími bajonety a seřizovacími dorazy
varianta s těsněním i bez těsnění

i

Rozměrové uspořádání pro daný plastový profil a svářecí stroj na vyžádání (viz poptávkový formulář).



// POPTÁVKOVÝ FORMULÁŘ ZAČIŠŤOVACÍCH FRÉZ

ZÁKAZNÍK:

ADRESA:

KONTAKTNÍ OSOBA:

TEL.:

E-MAIL:



STROJ:	PROFIL S TĚSNĚNÍM:	ANO	NE
TYP:	ROZMĚR 1:	[mm]	
ROK VÝROBY:	ROZMĚR 2:	[mm]	
VÝROBNÍ ČÍSLO:	ROZMĚR 3:	[mm]	

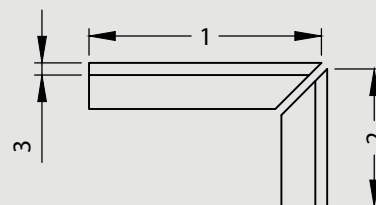
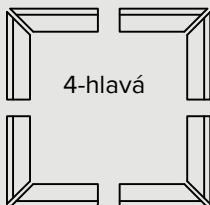
1-hlavá



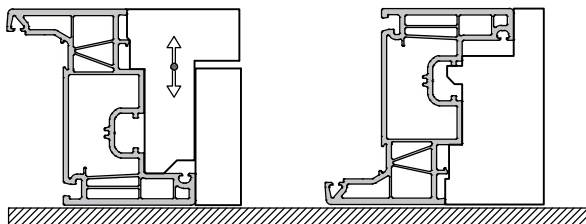
2-hlavá



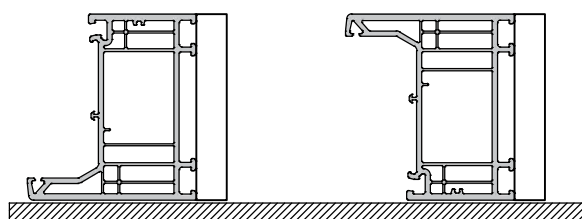
4-hlavá



POKLÁDKA KŘÍDLA:



POKLÁDKA RÁMU:



DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE:



PROFILOVÝ SYSTÉM	ČÍSLO PROFILU	KOMENTÁŘ:
1.		
2.		
3.		



VYPRACOVAL:





POUŽITÍ

přesné ustavení zasklívací lišty ve stroji

PRACOVNÍ PODMÍNKY

pro automatické zakracovací stroje na lišty

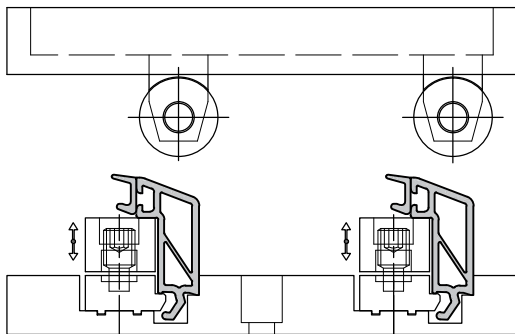
TECHNICKÉ PARAMETRY

příložky jsou vyrobeny z vysoce kvalitní hliníkové slitiny s povrchovou úpravou s vyšší odolností proti otěru, namáhavé plochy ocelové opatřeny upínacími bajonetými a seřizovacími dorazy varianta s horním i se spodním uložením lišty

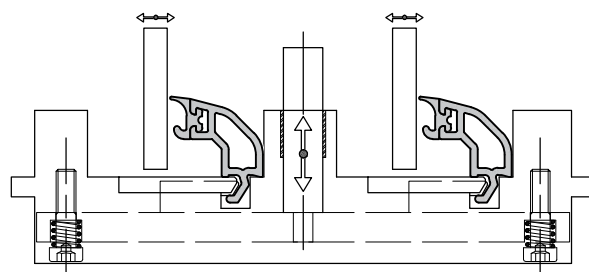
i

Rozměrové uspořádání pro dané zasklívací lišty a zakracovací pilu na vyžádání (viz poptávkový formulář).

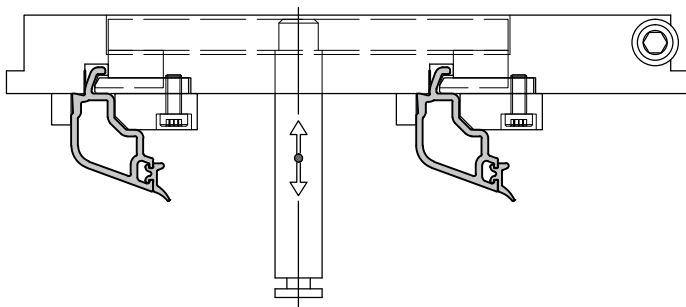
HORNÍ ULOŽENÍ LIŠTY S HORNÍM PŘÍTLAKEM



HORNÍ ULOŽENÍ LIŠTY SE SPODNÍM A BOČNÍM PŘÍTLAKEM



SPODNÍ ULOŽENÍ LIŠTY SE SPODNÍM PŘÍTLAKEM



// POPTÁVKOVÝ FORMULÁŘ PŘÍLOŽEK NA LIŠTY

ZÁKAZNÍK:

ADRESA:

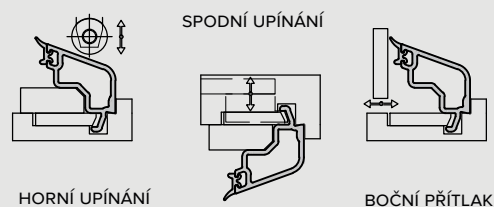
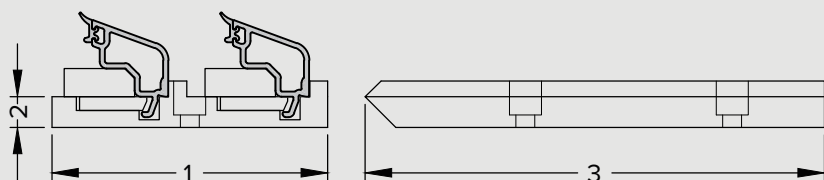
KONTAKTNÍ OSOBA:

TEL.:

E-MAIL:



STROJ:	SMĚR ŘEZU PILY:	ZE PŘEDU	ZE ZADU
TYP:	ROZMĚR 1:	[mm]	
ROK VÝROBY:	ROZMĚR 2:	[mm]	
VÝROBNÍ ČÍSLO:	ROZMĚR 3:	[mm]	



DOPLŇUJÍCÍ INFORMACE (NÁČRT PŘÍLOŽKY - DŮLEŽITÁ INFORMACE JSOU MONTÁŽNÍ OTVORY NA ŠROUBY A KOLÍKY, VÝŠKA NULOVÉHO BODU (2), ROZTEČ LIŠT...):



PROFILOVÝ SYSTÉM	ČÍSLO PROFILU	KOMENTÁŘ:
1.		
2.		
3.		



VYPRACOVAL:



POUŽITÍ

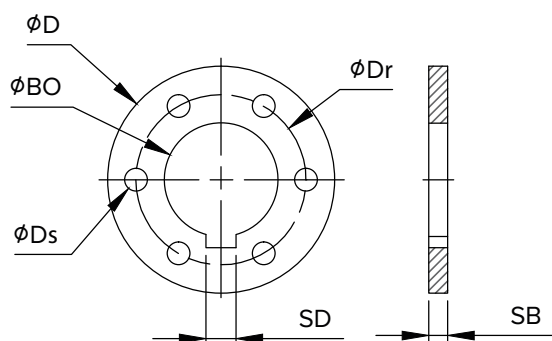
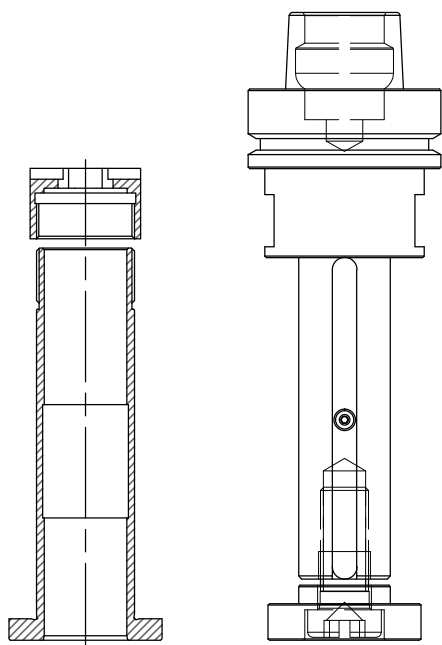
příslušenství k frézovacím nástrojům

TECHNICKÉ PARAMETRY

rychloupínací pouzdra
redukční pouzdra
distanční kroužky
upínací bajonety



Upínací a redukční pouzdra dodáváme na stroje, značek: Rotox, Elumatec, Urban, Schirmer, Aluma, Haffner, Schüring, Pertici, Kaban Wegoma. Bližší informace na vyžádání



Sb [mm]	D/BO/Dr/Ds - s dírami bez drážky				
	50/30/40/6x7	60/30/45/6x7	60/32/47/6x7	65/35/50/6x7	70/40/55/6x7
0,1	495001	496001	496201	496501	497001
0,2	495002	496002	496202	496502	497002
0,3	495003	496003	496203	496503	497003
0,5	495005	496005	496205	496505	497005
1	495010	496010	496210	496510	497010

Sb [mm]	D/BO - bez drážky a děr				
	50/30/40/6x7	60/30/45/6x7	60/32/47/6x7	65/35/50/6x7	70/40/55/6x7
3,0	495030	496030	496230	496530	497030
5,0	495050	496050	496250	496550	497050
8,0	495080	496080	496280	496580	497080
10	495100	496100	496300	496600	497100
15	495150	496150	496350	496650	497150
20	495200	496200	496400	496700	497200

Sb [mm]	D/BO/SD - s drážkou be děr	D/BO/Dr/Ds/SD - s drážkou a dírami
	45/32/8	60/32/47/6x7/8
0,1	494501	496201DR
0,2	494502	496202DR
0,3	-	496203DR
0,5	494505	496205DR
1	-	496210DR



VYDONA
SHARP & PRECISE



www.vydona.cz